



Hydraulikaggregat Mit Zapfwelle - AHF

Das **Hydraulikaggregat AHF** mit Zapfwelle, das aus einem Öltank, einer Hydraulikpumpe und einem Kühler besteht, ist für die Versorgung von hydraulischen Geräten bestimmt, die hydraulische Kapazität benötigen, wie z.B. Hackgeräte - automatisches Hackgerät LUCY, das an der Vorderseite des Traktors montiert ist, Gartenbau- und Landmaschinen (Häcksler, Ballenwickler, Miststreuer), Baumaschinen, Kommunalmaschinen (Kehrmaschinen, Schneepflüge) und andere Obstbaumaschinen.

Vorteile:

- Für Traktoren mit unzureichender Hydraulikpumpenleistung ist das Hydraulikaggregat AHF mit Zapfwelle eine wichtige Erweiterung der hydraulischen Antriebsmöglichkeiten des Traktors.
- Entlastet die Traktorhydraulik und verhindert Überhitzung.
- Das Hydraulikaggregat AHF mit Zapfwelle kann an verschiedenste Traktoren angeschlossen werden.
- Eine Gelenkwelle ist nicht erforderlich, weil die Pumpe direkt an die Zapfwelle des Traktors montiert wird.

Technische Spezifikation

| | |
|------------------------|--|
| Befestigung | Dreipunktaufhängung (hinten) KAT 1 i KAT 2 |
| Kühlsystem | Kühler mit Thermostat |
| Max. Pumpenleistung | 67 l/min. |
| Tankkapazität | 75 l. |
| Profil der Zapfwelle | 1,3/8 6 Einlässe |
| Max. Druck | 230 Bar |
| Min. Druck | 190 Bar |
| Drehzahl der Zapfwelle | 220-540 U/min. |
| Breite | 970 mm |
| Höhe | 1450 mm |
| Länge | 550 mm |
| Gewicht | ~ 150 kg (+ 60 kg Öl) |

